

CAPITAN

BETON-SCHACHTUNTERTEIL-ANLAGEN FÜR IHREN ERFOLG – BFS – DER TECHNOLOGIEFÜHRER
CONCRETE-MANHOLE BASE SYSTEMS FOR YOUR SUCCESS – BFS – THE TECHNOLOGY LEADER

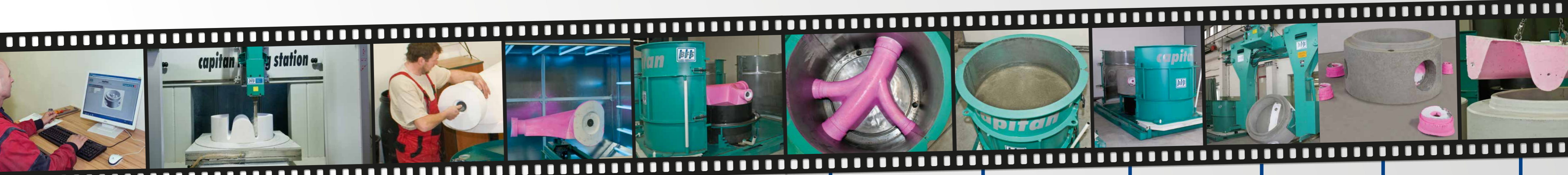


BFS

Part of the Afnitas family

CAPITAN – die BFS-Lösung zur wirtschaftlichen Fertigung von monolithischen Betonschachtunterteilen.

CAPITAN – the BFS solution for economic production of monolithic manhole bases.



1

Am Rechner werden Schachtunterteil und die Aussparkerne definiert. Nenndurchmesser, Anzahl der Zuläufe, Schachtfuttertyp, Durchmesser der Aus- und Einläufe, Winkel und Gefälle der Gerinne werden exakt festgelegt. Wandstärke und Schachthöhe werden vom **BFS-Produktkonfigurator** berechnet. Mit einem Klick wird ein Sichtmodell erstellt und zu einem Datenblatt erfasst. Danach werden die Daten an das Fräszentrum übertragen.

*The manhole base and recess cores are defined at the computer. The nominal diameter, number of inlets, type of manhole lining, diameter of inlets and outlets, and angles and gradients of the channels are exactly defined. The wall thickness and height of the manhole are calculated by the **BFS** product configurator. A visual model is generated with one mouse-click, and a datasheet is automatically filled in with the relevant data, which are then transferred to the milling centre.*

2

Das Herzstück der **CAPITAN**-Produktionsanlage ist ein speziell für diese Bedürfnisse abgestimmtes und entwickeltes hochmodernes Fräszentrum.

*The core of the **CAPITAN** production plant is an ultra-modern milling centre developed to match especially these requirements.*

3

Mit wenigen Handgriffen werden die gefrästen Aussparkerne montiert. Pro Schicht lassen sich bis zu 30 exakte Kompletterinne aus EPS-Hartschaum produzieren.

The milled recess cores are assembled in just a few work steps. Up to 30 accurately finished channels made of expanded polystyrene hard foam can be produced per shift.

4

Nach dem Auftragen des **BFS-Casacap**-Trennmittels härtet das Styroporgerinne unter UV-Bestrahlung aus. Es ist nun bereit, um in der Form positioniert zu werden.

*After application of the **BFS-Casacap** release agent, the polystyrene channel is cured under UV radiation and is then ready for being positioned in the mould.*

5

Das Gerinne wird mit Hilfe der magnetischen Befestigungsanker exakt auf dem Formkern platziert. Die Produkthöhe wird individuell eingestellt und die Form wird geschlossen.

The channel is exactly positioned and fixed onto the mould core by means of a magnetic fastening anchor. Product height is set individually, then the mould is closed.

6

Jetzt ist die Form bereit zum Verfüllen mit Beton.

The mould is now ready for being filled with concrete.

7

Herkömmlicher Gießbeton oder selbstverdichtender Beton wird über die **BFS**-Betonbeschickungseinrichtung eingefüllt. Es wird mit jedem Beton eine hervorragende Produktqualität erzielt.

*Common fluid concrete or self-compacting concrete is poured in via the **BFS** concrete feeding device. Excellent product quality is achieved with every type of concrete.*

8

Das **CAPITAN**-Schachtunterteil erhärtet in der Form.

*The **CAPITAN** manhole base is cured within the mould.*

9

Nach dem Öffnen der Form wird das ausgehärtete Produkt mit der **CAPITAN**-Wendetraverse vom Formkern abgehoben, gewendet und zum Entschalen positioniert.

*After opening the mould, the cured product is released from the mould core by the **CAPITAN** reversing crossbeam. The product is reversed and positioned for form removal.*

10

Die Aussparkerne werden abgezogen. Eine Nachbearbeitung nach dem Entformen ist nicht erforderlich. Das **CAPITAN**-System garantiert perfekte Betonschachtunterteile mit extrem glatten Oberflächen, was effiziente Fließgeschwindigkeiten in den Gerinnen garantiert.

*The recess cores are stripped off. Reworking after demoulding is not necessary. The **CAPITAN** system guarantees perfect concrete manhole bases with smooth surfaces ensuring optimised flow rates in the channels.*

11

Mehrfachverwendung der Form- und Aussparkerne möglich: Bei sorgfältigem Umgang können durchaus vier bis fünf Abgüsse erfolgen – ein wichtiger Aspekt für eine positive Preiskalkulation.

The mould cores and recess cores are suited for multiple use: When handled with care, up to four or five casts can be made using the same set – this is a vital aspect for positive price calculation.





**jetzt auch als
Direktentschalung**

Monolithische Schachtunterteile mit extrem glatter Oberfläche, flexiblen Gerinnekennwerten, Neigungswinkeln und variablen Höhen der Zu- und Abläufe.

Das **CAPITAN**-Schalungssystem produziert verschleißarm und senkt die Produktionszeiten im Produktionsprozess auf ein Minimum.

Ein richtungsweisendes Instrument für den Bau von Abwasserinfrastruktur mit effizienter Fließgeschwindigkeit.

Überzeugende Vorteile:

- Nenndurchmesser DN 800 bis 1500 mm
- Absturzhöhe bis 400 mm
- Schachtfutterneigung wählbar
- Flankenwinkel Gerinne wählbar
- Gerinnehöhe wählbar
- Reduzierung der Wandstärke durch Aussparkern-Verschiebung und vieles mehr
- Geringe Produkteinzelkosten durch Mehrfachverwendbarkeit der Aussparkernnegative
- Hohe Prozesssicherheit durch bedienerfreundliche Systemkomponenten
- keine Nacharbeit erforderlich
- Geringer Personalaufwand
- Schnelle und kostengünstige Systemerweiterung durch viele Zusatzmodule

**Possible also now in
immediate demoulding
process**

Monolithic manhole bases with extremely smooth surfaces, flexible channel diameters and channel gradients, and variable heights of inlets and outlets.

*The **CAPITAN** casing system allows low-wear production whilst reducing production times to a minimum.*

An instrument which gives direction to the sewage infrastructure with an efficient flow rate.

Convincing advantages:

- *Nominal diameter: 800 - 1500 mm*
- *Vertical drop: up to 400 mm*
- *Inclination of manhole lining freely selectable*
- *Channel side angle freely selectable*
- *Channel height freely selectable*
- *Wall thickness is reduced by shifted recess cores and many more*
- *Low individual production cost due to multiple applicability of recess core negatives*
- *High process safety due to user-friendly system components*
- *No reworking required*
- *Low manpower requirements*
- *Quick and cost-efficient system extensions thanks to a large number of auxiliary modules*



BFS Betonfertigteilesysteme GmbH
 Dr.-Georg-Spohn-Straße 31
 89143 Blaubeuren
 Germany
 Phone +49 7344 96030
 BFS.info@hp-bfs.com
 www.hp-bfs.com

HawkeyePedershaab
 506 S. Wapello St.
 Mediapolis, Iowa, 52637
 United States of America
 Phone +1 (319) 394 3197
 info@hpct.com
 www.hpct.com

HawkeyePedershaab
 Saltumvej 25
 9700 Brønderslev
 Denmark
 Phone +45 9645 4000
 pedershaab@hpct.com
 www.hpct.com



The AFINITAS family of brands

